

# Rêve Parisien - 029W

[Produits Chogan dans la gamme Parfums Femmes](#)

Dernière mise à jour le : 20/08/2024



## [Rêve Parisien](#)

**Code produit : 029W**

**Formats : 70ml , 30ml , 3ml , 15ml , 75ml**

**Description :**

Une fragrance unique qui exprime la légèreté des pétales flottant à la surface de l'eau. Une combinaison de notes qui permet de se perdre dans un voyage olfactif, dans une véritable Odysée parfumée.

### **Pyramide olfactive**

Notes de tête: Calone, Cyclamen, Freesia, Lotus, Melon, Rose

Notes de cœur: Lys, Muguet, Pivoine, Œillet

Notes de fond: Ambre, Bois de santal, Cèdre, Musc, Notes boisées, Osmanthus, Tubéreuse

Opérateur commercial :

Chogan S.p.A - Registered Office: via A Olivetti, 24 - 00131 Rome (RM) HeadQuarters: via A. Riccho, 7 - 76121 Barletta (BT) - ITALY